

## 用于生产 HADALAN® EBG 13E 专用环氧树脂涂料和自流平物料产品的填料混合物

### 性能

HADALAN® FGM003 57M 是一种堆积密度高的特别原料混合物。该混合物自流平性能好、混合适当配置环氧树脂后其机械负载能力强。

- 易混合性；
- 流动性能好；
- 机械负载能力强；
- 对粘合剂要求低；和
- 减尘。

### 用途

HADALAN® FGM003 57M 与 hahne 环氧树脂混合后能够用于生产可浇注且表面粗糙流平混合物、物美价廉的底漆和自流平物料。

与 HADALAN® EBG 13E 混合后，HADALAN® FGM003 57M 尤其适合用于生产可支持蒸汽和水分自由流通的耐磨流平涂层。

### 应用范围：

- 混凝土和砂浆表面；
- 工业地板；和
- 阳台、露台、通道和走道。

### 技术参数

包装	纸袋装
包重	20 kg
供应数量	30 包/托盘
颜色	灰色/自然色

### 与 HADALAN® EPUni 12E 混合 7 天后的强度

混合比 1:1 的树脂： 填料	80 N/mm <sup>2</sup>
混合比 1:2 的树脂： 填料	80 N/mm <sup>2</sup>
混合比 1:4 的树脂： 填料	80 N/mm <sup>2</sup>
混合比 1:8 的树脂： 填料	60 N/mm <sup>2</sup>
堆积密度	1,54 g/cm <sup>3</sup>

### 需求数量

根据应用程序确定数量

### 表面准备工作

基底须牢固，能够承载，无霜冻、灰尘、污物和其他松动异物。剩余水分取决于所涂用的树脂系统。

### 施工

#### 涂用 HADALAN® EBG 13E:

与 HADALAN® EBG 13E 混合后，用于生产可支持蒸汽和水分自由流通的流平混合物，且按照下述混合比混合 HADALAN® FGM003 57M 和 HADALAN® EBG 13E 并均匀混合。

#### 层厚为 1 至 3mm 专用耐磨涂层:

8,5kg 粘合剂 + 20kg FGM003 57M

#### 层厚为 3 至 8 mm 专用流平和自流平混合物:

8,5kg 粘合剂 + 40 kg FGM003 57M

#### 自动密实填充混合物:

8,5kg 粘合剂 + 60 kg -FGM003 57M

**HADALAN® EBG 13E** 相关混合物粘度需根据温度和地下情况通过添加最多 5% 水分加以调整。

使用后立即用水清洗运行设备。物料完整固结后方能使用机械方式移除。

### 施工

#### 涂用 HADALAN® EPUni 12E + HADALAN® EG145 13E + HADALAN® VS 12E

1. 使用缓慢旋转钻机搅拌 HADALAN® EPUni 12E，而后将其倒入另外一个容器中并再次进行短时间搅拌。接下来以所需混合比添加 HADALAN® FGM003 57M。

#### 参考值:

按重量计算制成无孔底漆混合比为 1:1 至 1:2。

按重量计算深度达 2mm 的粗糙处混合比为 1:3

按重量计算深度达 5 mm 的粗糙处混合比为 1:4

按重量计算深度大于 5 mm 的粗糙处混合比为 1:5

可使用抹子（仅用于混合比为 1:1 至 1:2 时）、或橡胶刮片平整机涂用并抹匀混合物。混合比大于 1:3 时，未填充完整情况下，须先用环氧树脂涂底漆。

2. 环氧树脂会因热量而有反应。因此应立即处理搅拌的混合物。处理时间取决于混合比和环境温度。在不同条件下处理时间为 20 至 45 分钟。
3. 为形成彩色流平涂层，需使用缓慢旋转钻机首先搅拌 HADALAN® VS 12E，而后将倒入另外一个容器中并再次进行短时间搅拌。接下来，添加一定数量且颜色‘自然’的 FGM003 57M。

根据所需的层厚、基底质量和温度，HADALAN® VS 12E 可以按重量计算 1: 1 或 1:1.6 混合比添加 FGM003 57M。

#### 层厚 1mm 所需消耗量指导值:

混合比 1:1

HADALAN® VS 12E 1 kg/m<sup>2</sup>

HADALAN® FGM003 57M 1 kg/m<sup>2</sup>

混合比 1: 1.6

HADALAN® VS 12E 0.83 kg/m<sup>2</sup>

HADALAN® FGM003 57M 1.32 kg/m<sup>2</sup>

最小层厚为 2mm。上述消耗量数据仅适用于粗糙处深度不足的基底。为确定确切的消耗量，建议进行预先测试。

4. 在基底上均匀并恰当浇注流平混合物，使用 56cm 抹子和细锯齿状抹子抹平。10 至 15 分钟后，使用滚筒刷对混合物进行通风。
5. 涂用不久后，可使用 HADALAN® EPV 38L 清洗相关工具；待干燥后，仅可使用机械方法清洗工具。

## hahne（悍能公司）系统产品

HADALAN® EPUni 12E

HADALAN® EG145 13E

HADALAN® VS 12E

HADALAN® EPV 38L

HADALAN® EBG 13E

### 重要指导说明

- 环氧树脂会因热量而具有活性。高温加速设置过程，而低温减缓设置过程；
- 为避免出现水分渗入背衬风险，请涂刷 **HADALAN® EG145 13E**；
- 基材温度必须高于露点温度至少 3°C；
- 最大填充量和固结温度取决于层厚和需涂用的环氧树脂；和
- 为避免相连的表面未覆盖，请使用相同批号的物料。

### 成分

矿物填料、添加剂。

### 安全措施/建议

需遵守化学品操作方面相关之通用健康安全措施。应穿适当的防护衣。

### 弃置处理

应遵守当地废弃物弃置处理规定。

### 制造商

海因里希·悍能股份有限公司

地址：Heinrich-Hahne-Weg 11

D-45711 Datteln

所有信息均基于内容极为广泛的测试和实践经验。其并非适用于所有应用实例。故此，我们建议您在使用本产品之前应进行产品测试。鉴于产品不断更新改进，本信息如有变更恕不作另行通知。通常情况下，适用我们的常规商业条款。 版本：5.2013