

HADALAN® MBH 12E

多功能双组份特种树脂，可进行多种应用

性能

HADALAN® MBH 12E 是一种多功能应用的特种树脂。它对于几乎所有干燥且清洁的基材具有很强的附着力。该材料具备良好的耐化学性，可耐水、耐盐碱、耐汽油、油脂以及其他多种化学物质，同时还具备很高的机械强度。**HADALAN® MBH 12E** 广泛用于填补和净化。基于其低排放和低黄变性，它在很多室内和室外的环境中都得到运用。

- 无溶剂
- 透明
- 易于加工
- 良好的附着力
- 耐磨

用途

HADALAN® MBH 12E 是暴露于化学物品和机械压力之下的基材的保护层，可作为增强性涂层来抵御各种侵蚀。可作为混凝土、石材、金属构件、木头、水泥纤维板、瓷砖等建筑材料的粘合剂和注射剂。可在多种情况下替代金属连接元件和锚固元件加固混凝土。它是新旧混凝土之间的粘接桥，也是人造树脂砂浆和人造树脂涂层的粘合剂。它还可用来粘合装饰性彩砂和谷物以及密封室内装饰面。与热风干燥的石英砂相结合后形成的塑性灰浆可对高机械强度和高化学强度要求的基层进行修补和涂覆。

应用范围：

- 室内和室外
- 灌浆料
- 涂层、密封、倒棱
- 粘结介质

技术参数

包装	罐装
双组分容器重	9kg/3kg/1kg
A 组分，树脂	6kg/2kg/0.66kg
B 组分，固化剂	3kg/1kg/0.33kg
出厂包装	28/84 容器/托盘 12 x 1 千克 / 箱
密度	1.05kg/l
工作温度	+5 °C 到 +30 °C
可踩踏时间	30 - 40 分钟
防雨	约 4 小时后
完全硬化及载重	约 24 小时后
强度	约 5 天后
混合比为 1:13 的抗压强度，与 HADALAN® F GM003 57M	约 90 N/mm ²
混合比为 1:13 的抗压强度，与 HADALAN® FGM012 57M	大于 14.8 N/mm ²
邵氏硬度	82
粘合强度	大于 4 N/mm ²
储存期	12 个月（无霜条件下冷藏）
涂布率	
面涂	0.2 - 0.5 kg / m ²
粘结界面剂	0.3 - 0.6 kg / 平方米
温度为 +20 °C、相对湿度为 60% 时	

表面准备工作

基材必须清除杂质、油脂和其他松散附着物，该基材必须具有足够的强度。如有必要，基材需要经过铣刨、打磨、喷砂等测试，粘合强度不得低于 1.5 N/mm²。

施工

需遵守相关规定和实施规范。

1. 将固化剂 (B 组分) 加入树脂 (A 组分) 中用电动搅拌器加以搅拌，直至无条纹均匀为止。然后再倒入另一个干净容器中再充分搅拌。

混合比:

2 份重量的树脂: 1 份重量的固化剂

2. 用短毛滚筒进行涂层。
3. 在使用完 **HADALAN® EPV 38L** 之后立即清理干净所有的工作设备。

通过添加 **HADALAN® FGM003 57M** 和 **HADALAN® FGM012 57M**，可用于修复表面以及灌浆，具有良好耐化学性和耐磨性。

hahne (瀚能公司) 系统产品

HADALAN® FGM003 57M

HADALAN® FGM012 57M

HADALAN® EPV 38L

重要指导说明

- 工作温度应保持在 +5 °C 到 +30 °C 之间。
- 由于湿度对树脂的固化具有很强的影响，使用的添加剂必须干燥。
- 高温加速硬化的进展，而低温延缓硬化的进展。
- 基材温度必须高于露点温度至少 3°C。

成分

特种树脂 / 固化剂

安全措施/ 建议

关于在运输、储存与操作方面安全信息都包含在更新的安全数据表中。

弃置处理

应遵守当地废弃物弃置处理规定。

制造商

海因里希·瀚能股份有限公司

地址: Heinrich-Hahne-Weg 11

D-45711 Datteln

所有信息均基于内容极为广泛的测试和实践经验。其并非适用于所有应用实例。故此，我们建议您在使用本产品之前应进行产品测试。鉴于产品不断更新改进，本信息如有变更恕不作另行通知。通常情况下，适用我们的常规商业条款。 版本: 2.2014